|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙA**  **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ**  **ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ** **& ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ Ν.Π.Δ.Δ.** | **«Προσαρμογή των λειτουργούντων δημοτικών βρεφικών, παιδικών και βρεφονηπιακών σταθμών που ανήκουν στο ΝΠΔΔ – ΚΚΠΑ του Δήμου Νέας Σμύρνης στις προδιαγραφές του Π.Δ. 99/2017»** **Αρ. μελ.: 5/2020****K.A.Ε.: 69.6261.0001, 69.6261.0002,** **69.6261.0003, 69.6261.0004,** **69.6261.0005****Cpv: 98342000-2 «Υπηρεσίες διαμόρφωσης χώρου εργασίας»**  **39161000-8 «Έπιπλα παιδικού σταθμού»** |

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |
| --- |
| **ΠΡΟΣ: ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΔΗΜΟΥ ΝΕΑΣ ΣΜΥΡΝΗΣ** |
| **«Προσαρμογή των λειτουργούντων δημοτικών βρεφικών, παιδικών και βρεφονηπιακών σταθμών που ανήκουν στο ΝΠΔΔ – ΚΚΠΑ του Δήμου Νέας Σμύρνης στις προδιαγραφές του Π.Δ. 99/2017»****Αρ. μελ.: 5/2020Κ.Α.Ε. 69.7331.0001, 69.7331.0002, 69.7331.0003, 69.7331.0004, 69.7331.0005**  |
| **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΟΜΑΔΑΣ** | **ΣΥΝΟΛΟ** | **ΕΚΠΤΩΣΗ %** | **ΕΚΠΤΩΣΗ ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ %** | **ΤΕΛΙΚΟ ΠΟΣΟ** | **ΤΕΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ** |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **Ομάδα Β 2ος Παιδικός Σταθμός** |
|   |   |   |   |   |   |
| **ΣΥΝΟΛΟ Ομάδα Β 2ος Παιδικός Σταθμός** | **40.322,58 €** |  |  |   |   |
| Φ.Π.Α. 24% | 9.677,42 € |   |   |
| **ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α.** | **50.000,00 €** |   |   |
|   |   |  |  |   |   |
|   |   |   |   |  |  |
|   |   |   |   |

 **Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**